

## Verslag Bedrijfsbezoek Indaver 18 mei 2010

PreBes Antwerpen organiseerde op dinsdag 18 mei 2010 een bedrijfsbezoek bij Indaver in Doel. De doelstelling van dit bedrijfsbezoek is om onze leden eens te laten kennismaken met een bedrijf dat afvalverwerking doet.

De introductie werd gegeven door Mevrouw May Faes. Zij gaf een historisch overzicht van de activiteiten en groei van het bedrijf. Indaver Doel werd opgericht in de jaren '90 en is bestemd voor niet gevaarlijk afval.

Op de gehele site wordt er jaarlijks ongeveer 1.000.000 ton afval verwerkt. De recyclage en verwerking van dit afval gebeurt in hoogtechnologische installaties met de best beschikbare technieken.

Een aantal installaties werden in detail besproken zoals de roosteroven en de wervelbedoven.



De roosteroven verwerkt ongeveer 393.422 ton per jaar. Bij deze ovens doet men aan een maximale energierecuperatie die evenredig is met het gemiddelde verbruik van 70.000 gezinnen. De warmte van het verbrandingsproces en van de rookgassen wordt in stoomketels en warmtewisselaars omgezet in energie. De rookgassen worden gezuiverd van stofdeeltjes (halfnatte gaswassing) en nadien gezuiverd van chloor en zwavel door de natte gaswassing.

Per 1000 kg afval blijft er ongeveer nog 250 kg as over waarvan nog ongeveer 90% wordt hergebruikt voor allerlei toepassingen zoals fracties voor aanleg van wegen.

Ook de wervelbedoven is een indrukwekkende hoogtechnologische installatie. In deze installatie kan men ook het slib van waterzuiveringsinstallaties verbranden. Ook bij deze installatie doet men aan een maximale energierecuperatie: turbine met een capaciteit van 34 MegaWatt. Dit komt ook ongeveer overeen met een jaarlijks gemiddeld verbruik voor 70.000 gezinnen.

Nadien kwam Freddy Van Daele, preventieadviseur bij Indaver, het preventiebeleid toelichten. De risico's en beheersmaatregelen zijn in deze sector zeer specifiek en soms verschillend per site. Daarom is het veiligheidsgebeuren afgestemd op de verschillende sites, afhankelijk van de risico's, installaties, soort afval, ....



Verder werden verschillende PBM's toegelicht die gebruikt moeten worden op de vestiging, de opleiding van het personeel, enz... Ook enkele praktische tools zoals de veiligheidskaart werden toegelicht. Iedereen moet deze veiligheidskaart bij zich hebben, bij een inbreuk moet deze afgegeven worden en worden de nodige maatregelen genomen.

Na deze interessante uiteenzetting hebben we onze PBM's aangetrokken voor een rondleiding in de verschillende installaties.

Door dit interessante bedrijfsbezoek zijn we te weten gekomen wat er met ons (bedrijfs)afval gebeurt, wat het belang is van een degelijke afvalselectie, ophaling en recyclage.

Een bezoek dat zeker de moeite waard was.

Daarom willen we nogmaals het gehele Indaver team bedanken voor hun gastvrijheid en hun professioneel ontvangst en deskundige uitleg.

Tot op de volgende PreBes activiteit,

Uw verslaggever Dirk Wynants, bestuurslid PreBes afdeling Antwerpen.