

Toch met enige fierheid gaf regiovoorzitter Bart D'Hondt een korte inleiding tot de vijfde, en tevens laatste studieavond van regio West voor 2011 bij Ceratec electrotechnics.



Vol enthousiasme staken een 30-tal preventieadviseurs de taalgrens over richting Ploegsteert. “Deze streek ken ik eigenlijk niet zo goed” & “de straat stond niet in mijn GPS” waren veel gehoorde uitspraken onder de aanwezigen, maar al snel zou duidelijk worden dat de verplaatsing voor deze studieavond meer dan de moeite waard zou zijn.

Zeker ook in het kader van Project ‘H’, waarin regio Zuid en regio West zich samen willen inspannen om ook de Nederlandstalige preventieadviseurs uit de streek Komen-Waasten en Moeskroen (Henegouwen) over de streep te trekken en de vele voordelen van het Prebes lidmaatschap te leren kennen, was dit een unieke gelegenheid. Ploegsteert of ‘Queue de Charrue’ waar de hoofdzetel van Ceratec zich bevindt, is immers gelegen in deze tweetalige regio. Het is dan ook zeker positief dat we enkele leden uit deze nieuwe doelgroep konden verwelkomen.



IT'S ALL IN OUR POWER

Een gewaagde slogan voor een gerenomeerd familiebedrijf in de industriële installatiesector ... maar Elien Desmedt, verantwoordelijk voor marketing & communicatie binnen de groep Ceratec, maakte ons al snel duidelijk dat deze slogan helemaal niet te hoog gegrepen is.

Gestart in 1927 door Remi De Bruyn als Briqueteries du Progrès zijn de Steenbakkerijen van Ploegsteert uitgegroeid tot één van de grote spelers in de baksteensector, met hun typische geel-rose 'thermoblokken' als één van de bekendste producten. In de persoon van Philip De Bruyn staat al de derde generatie aan het roer van dit vooruitstrevende familiebedrijf.



Vanaf 1982 is men gestart met de constructie van machines, in den beginne vooral voor de baksteenproductie zelf, vervolgens werd in 1984 Ceratec als aparte divisie opgestart en in 1991 werd Ceratec electrotechnics nv opgericht. Kers op de taart was de uitbreiding van de hoofdzetel te Ploegsteert in 2010 met de prachtige infrastructuur die we te zien kregen als resultaat. Opvallend hoeveel aandacht wordt besteed aan het 'welzijn' van de medewerkers bij Ceratec, die door de directie dan ook als de sterkte van het bedrijf worden beschouwd. En bij preventieadviseurs draait het natuurlijk allemaal om welzijn ...

De cijfers zijn niet van de minste : een 300-tal vaste medewerkers samen met een 75-tal tijdelijken realiseerden bij Ceratec electrotechnics een kleine 40 miljoen € omzet in 2010.

De groep Ceratec omvat 4 divisies

- ✓ Electrotechnics : industriële & tertiaire elektriciteit, hernieuwbare energie & beveiliging
- ✓ Automation : automatisering, robotica, AGV's (Automatic Guided Vehicles)
- ✓ Handling & logistics : conveyorsystemen, palletisering & verpakking
- ✓ Ceramics equipment : machines voor de productie van keramische bouwmaterialen

Diensten :

- ✓ Logistieke dienst : in 'real time' beheer van zo'n 11.000 referenties gebeurt door 3 ploegen van 3 magazijniers
- ✓ Ondersteunende diensten : bordenbouw, spare parts service en 24/24u depannagedienst

Dat ze bij Ceratec voluit voor groei gaan, lijdt geen twijfel ...



Als tussendoortje nam Bart het woord voor wat Prebes info.

De nieuwe leden van het onlangs uitgebreide regionaal bestuur werden kort voorgesteld waarbij werd uitgelegd dat men vanuit dit bestuur vooral wil te weten komen wat er leeft aan noden onder de leden om deze zo goed mogelijk te kunnen invullen, ondermeer tijdens de regionale en provinciale studiemomenten. Tevens werd voor de nieuwe leden een overzicht gegeven van de activiteiten in

2011 en werd een tipje van de sluier opgelicht van de reeds geplande activiteiten in 2012 die menigen al weer lieten watertanden (Valcke Beton, Clama Deslee, Dovo, ..) en naar hun agenda deed grijpen.

Provinciaal voorzitter Ronny Smismans deed de beleidsverklaring uit de doeken waar we vooral de woorden Professioneel, Respect, Economisch, Betrouwbaar, Ecologisch, Sociaal dienen te onthouden.



SICK
Sensor Intelligence.

De hoofd-act van de studieavond was voorzien voor Bart Baert van de NV SICK, die het naar eigen zeggen helemaal niet wou hebben over "Risico analyse" ,zoals was aangekondigd, want daar zijn preventieadviseurs al dagelijks mee bezig, maar wel over "Risico reductie" door gebruik te maken van scanners & veiligheidsgordijnen bij installaties met bepaalde risico's.

Een geëngageerd spreker neemt het publiek mee in zijn wereld, en dit is wel het minste wat we van Bart B. kunnen zeggen. Met sprekende voorbeelden zoals een openende brug met een auto er nog op omdat de brug niet voorzien is van Sick-sensoren, gidst hij ons langs arbeidsmiddelenrichtlijnen en Europese normen.

De risicobeoordeling zoals die bij Sick in 5 stappen wordt uitgevoerd, werd visueel grondig toegelicht aan de hand van een voorbeeld met een robotinstallatie met draaitafel waar tijdens productie een operator werkstukken op de draaitafel plaatst.



- ✓ Bepalen van de grenzen van de machine in alle levensfasen (in werking, tijdens onderhoud,..)
- ✓ Identificatie van de gevaren binnen deze grenzen (mechanische, elektrische,thermische, ...)
- ✓ (Rest)risico inschatting (Ernst – Blootstelling – Waarschijnlijkheid) adhv bijv. Fine & Kinney
- ✓ Beoordelen van de vastgestelde risico's : afhankelijk van methode & type industrie
- ✓ Controleren of de machine voldoende veilig is : vastleggen bevindingen in een document

De resultaten van de risicobeoordeling laten toe risico-reducerende maatregelen te treffen zoals na het vermijden en bestrijden van risico's aan de bron, het gebruik van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen. Samen vormen ze het 'veiligheidsconcept' van de machine.



Zo komen we tot het productgamma van Sick dat o.a. veiligheidslaserscanners (zeer flexibel programmeerbaar in meerdere zones met verschillend risiconiveau) en veiligheidslichtschermen (horizontale, verticale, met veel of weinig beams, ...) omvat. Een nieuw product dat snel opgang maakt, zijn de zogenoemde 'Safety PLC's' die 2 CPU's bevatten.

Om het bepalen van de 'Performance Levels' van de verschillende onderdelen van de veiligheidssturing te vereenvoudigen, werd de SISTEMA-tool ontwikkeld.

Via input-schermen, moet de gebruiker stap-voor-stap alle relevante en beschikbare parameters ingeven, waarna SISTEMA automatisch de resultaten weergeeft. De invloed van het wijzigen van parameters is direct zichtbaar voor de gebruiker, wat toelaat om te 'experimenteren' om een zo efficiënt mogelijk systeem op te bouwen. Daarnaast zijn alle tabellen uit de norm reeds in de tool opgenomen, wat tijdrovend terugzoeken in de bijlagen overbodig maakt.

Het uiteindelijke resultaat wordt in een overzichtelijke rapportvorm beschikbaar gemaakt.

De software is gratis beschikbaar in het Engels en het Duits, en kan men via deze link downloaden :

<http://www.dguv.de/bgia/en/prs/softwa/sistema/index.jsp>

Na het interessante theoretische gedeelte mocht ook op deze studieavond een rondgang in het gast-bedrijf niet ontbreken. Ik denk dat ik in naam van alle aanwezigen mag zeggen dat we onder de indruk waren van de Ceratec aanpak waarop de nieuwe bedrijfsgebouwen zijn ingericht.

Vooruitstrevend mogen we zeker omschrijven hoe medewerkers via de PC "pointeren" bij aanvang en beëindigen van de dagtaak evenals het RFID-systeem waarbij de bestelwagens van de werfploegen geïdentificeerd worden om zo een snelle & correcte afhandeling van de gevraagde materialen per werf te voorzien (bestelling materiaal via PC, goederen worden door de magazijniers per werf in de desbetreffende boxen klaargezet, bestelwagen parkeert voor de poort waarbij na een correcte identificatie de poort kan geopend worden en de gevraagde materialen kunnen ingeladen worden).

De toelevering van de materialen gebeurt dagelijks en wordt bij aankomst direct gekanaliseerd naar de werkplaats of naar de opslagruimte voor de werven.

In de werkplaats zien we een opsplitsing van cablageruimtes in 'normale' kasten en 'grote' elektrische kasten die enkel met de rolbrug kunnen verplaatst worden. Ook testbanken voor



opleiding van leerlingen in scholen en testopstellingen om realisaties te laten proef draaien ontbreken niet. Zelfs van de 'Automatic Guided Vehicles' konden we een voorbeeld zien.

Directeur automatisering Philippe Coulie en Projectmanager Eric Flamand gaven ons met veel enthousiasme een leerrijke rondleiding die door iedereen gesmaakt werd.

Nummer 5 in de reeks van regionale studiemomenten regio West werd traditiegetrouw afgesloten met een netwerkmoment waar we zeer toepasselijk de 'Queue de Charrue', maar dan als blond, bruin, amber of triple konden degusteren.

Rest mij nogmaals in naam van het bestuur een woord van dank te richten aan de directie van Ceratec, vertegenwoordigd door Philippe Coulie, Elien Desmedt, Eric Flamand, Bart Baert en Laurens Boutté door wie dit alles mogelijk gemaakt werd.



SFEERBEELDEN



Verslaggeving : Koen Sohier

Foto's : Carlo Dumon

